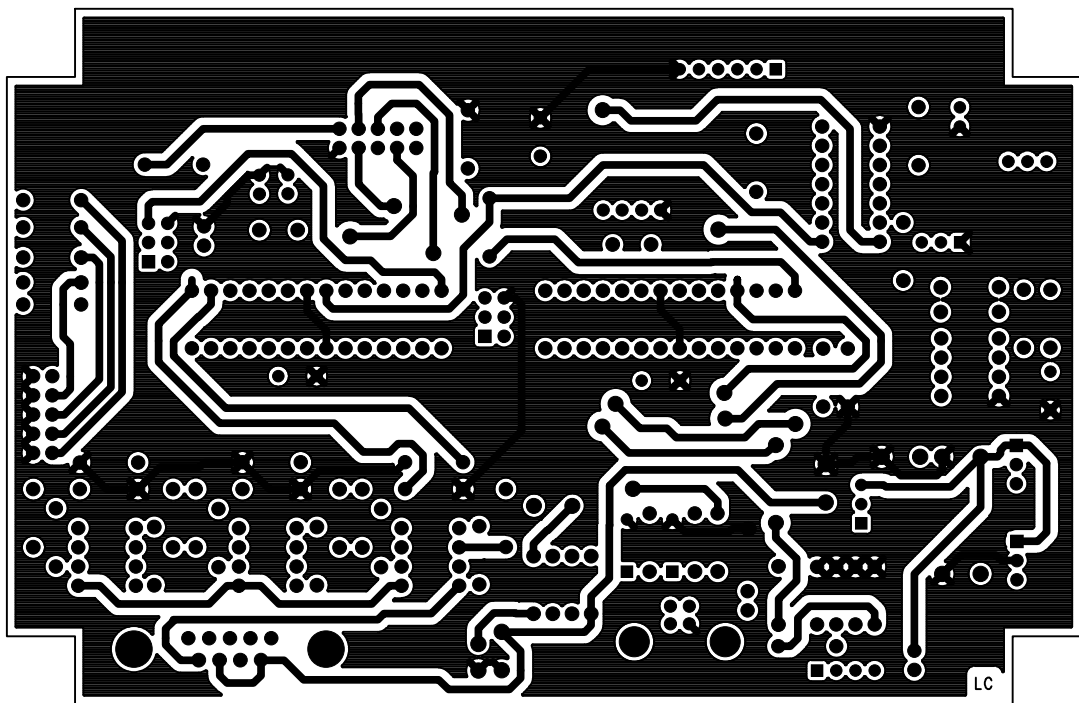
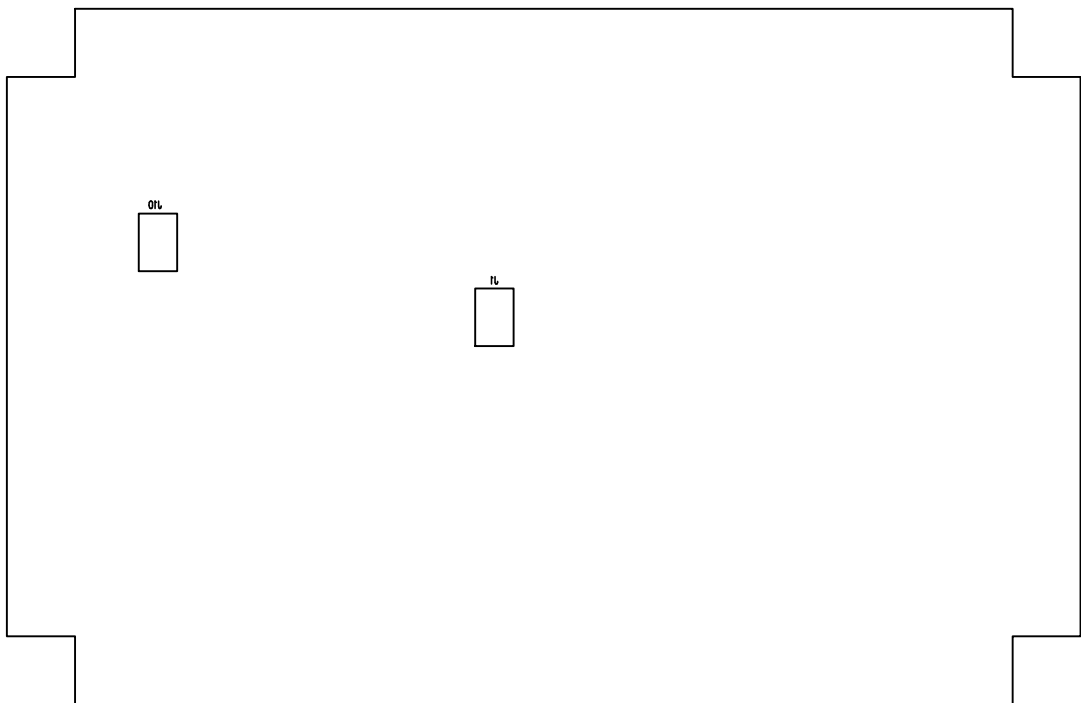


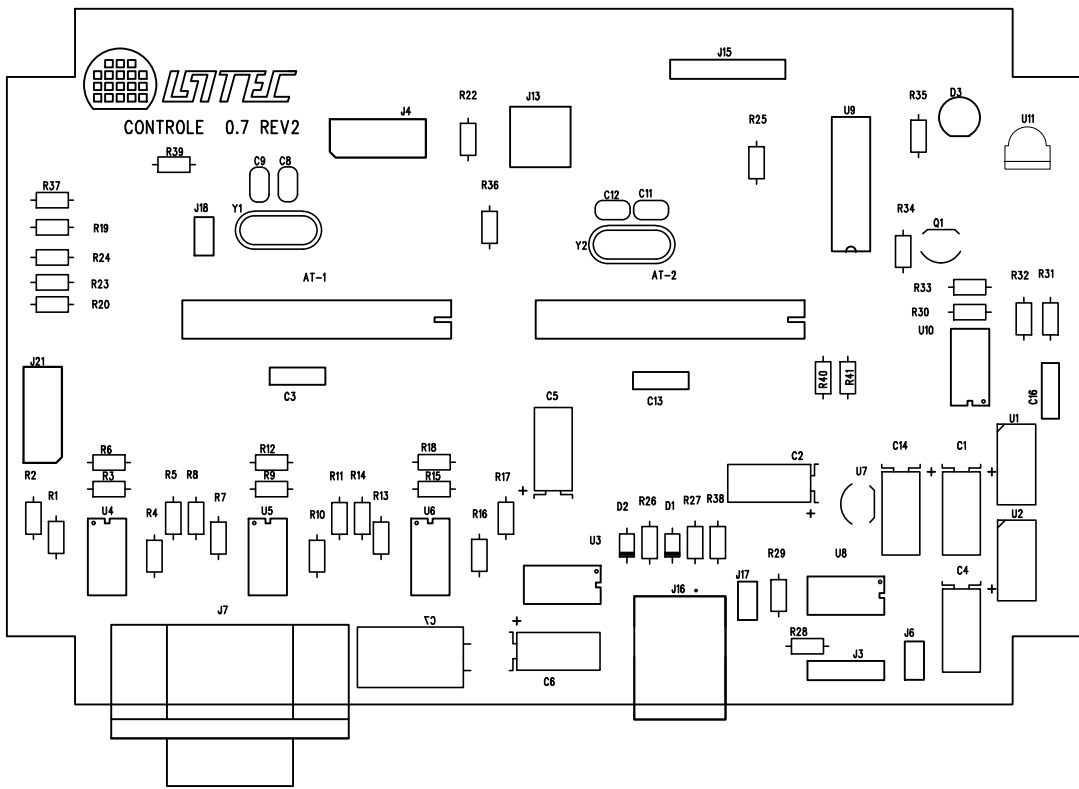
DENOMINACAO	MASCARA DE COBRE BOTTOM	PCI	ESC.
		CONTROLE0.7	
ARQUIVO	COBBOT.PHO	DATA	
		22/12/2010	



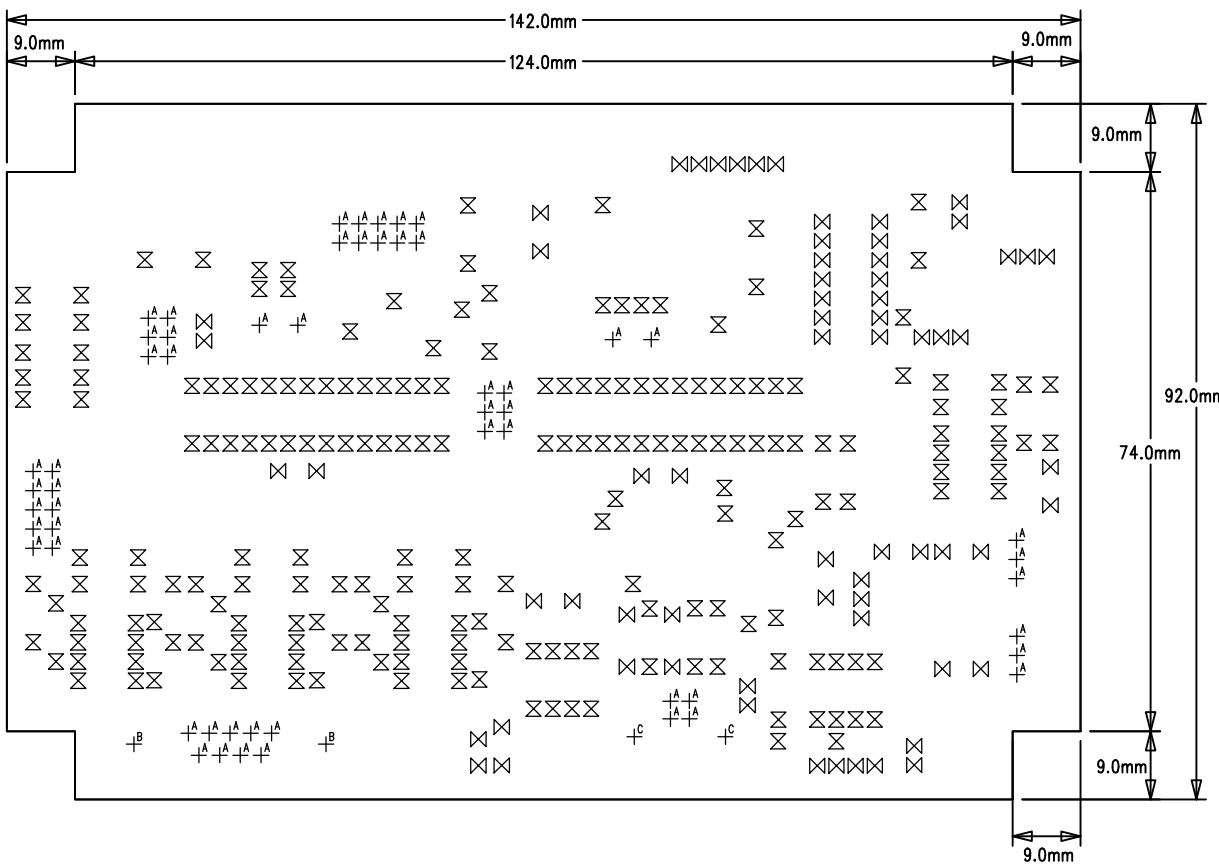
DENOMINACAO	MASCARA DE COBRE TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	COBTOP.PHO	CONTROLEQ.7	DATA
			22/12/2010



DENOMINACAO	MASCARA DE COMP BOTTOM	PCI CONTROLEQ.7	ESC.
ARQUIVO	COMBOT.PHO	DATA	22/12/2010



DENOMINACAO	MASCARA DE COMPONENTES TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	COMTOP.PHO	CONTROLEQ.7	
		DATA	22/12/2010



DENOMINACAO	MASCARA DE FURACAO	PCI	ESC.
ARQUIVO	FUR.PHO	CONTROLEQ.7	DATA
			22/12/2010

SIZE	QTY	SYM	PLATED	TOL
0.8	207	⊗	YES	+/-0.0
0.9	67	⊗	YES	+/-0.0
1	55	+ ^A	YES	+/-0.0
3	2	+ ^B	YES	+/-0.0
2.3	2	+ ^C	YES	+/-0.0

TOLERÂNCIAS P/ DIÂMETRO DOS FUROS APÓS METALIZAÇÃO (Salvo indicações em contrário)		
DIÂMETRO	METALIZ.	NÃO METALIZ.
0 < 0,8 mm	± 0,1 mm	± 0,05 mm
0,8 ≤ 0 ≤ 2,0 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
0 > 2,0 mm	± 0,1 mm	± 0,134 mm

LSITEC – NATE

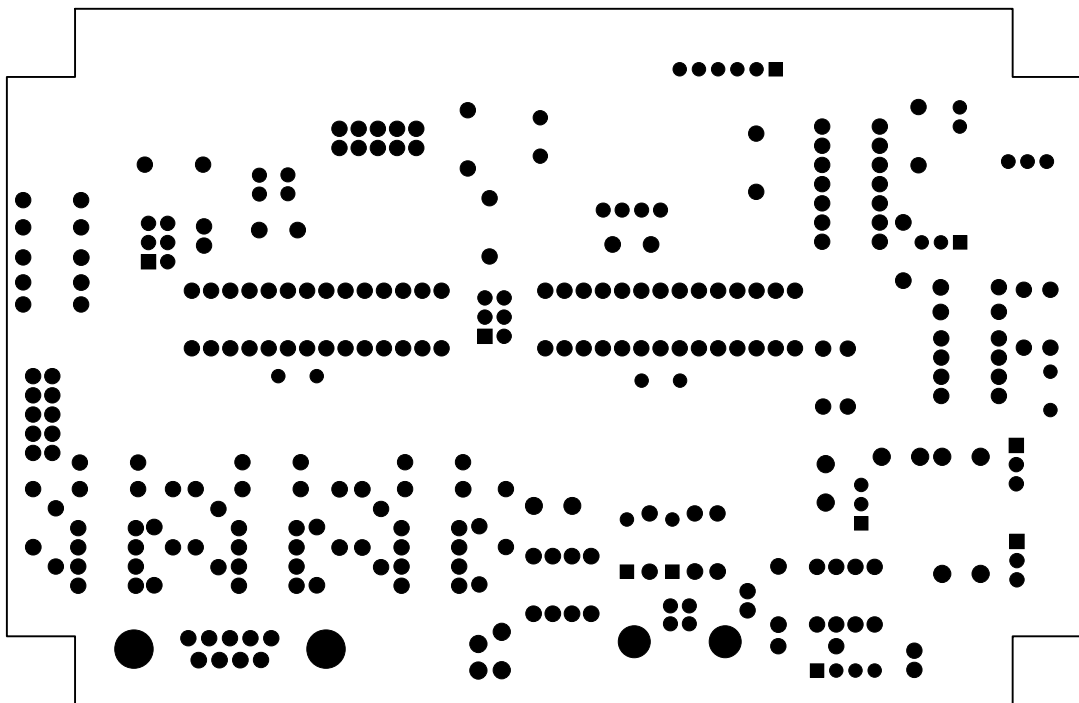
CONTROLE 0.7 REV1

22/12/2010

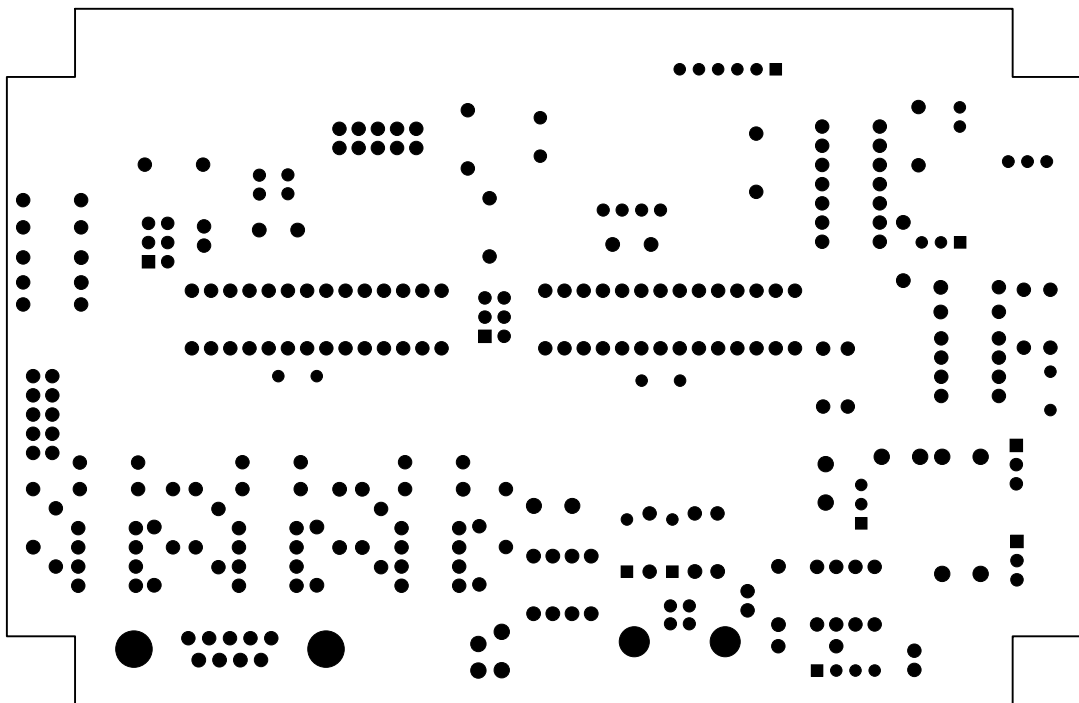
OBS:

- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
- MASCARA DE SOLDA (VERDE) – Manter máscara de solda entre todos os pads dos componentes, principalmente entre os "Fine Pitch"
- MASCARA COMPONENTES (COR BRANCA)
- FACE DUPLA (2 LAYER)
- Deve ser usado HOT-AIR na aplicação de estanho e nas teclas face solda usar ouro (au).
- Placa FR4 1,6 mm com 1 Oz de cobre
- EXECUTAR TESTE ELÉTRICO
- COLOCAR LOGOTIPO DE FABRICANTE
- COLOCAR LOTE DE FABRICAÇÃO
- EMPENAMENTO MÁXIMO 1,5 PORCENTO DA MAIOR DIAGONAL
- VINCO DE 1/3 DA ESPESSURA DA PLACA
- CAMADA DE COBRE NOS FUROS MÍNIMO DE 20 MICRONS.

TOLERÂNCIA, QUANDO NÃO ESPECIFICADAS SÃO CONFORME DIN 7168 – MÉDIO			
1 – 6	6 – 30	30 – 100	100 – 300
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5



DENOMINACAO	MASCARA DE SOLDA BOT	PCI	ESC.
ARQUIVO	SOLBOT.PHO	CONTROLEQ.7	DATA
			22/12/2010



DENOMINACAO	MASCARA DE SOLDA TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	SOLTOP.PHO	CONTROLEQ.7	DATA
			22/12/2010

