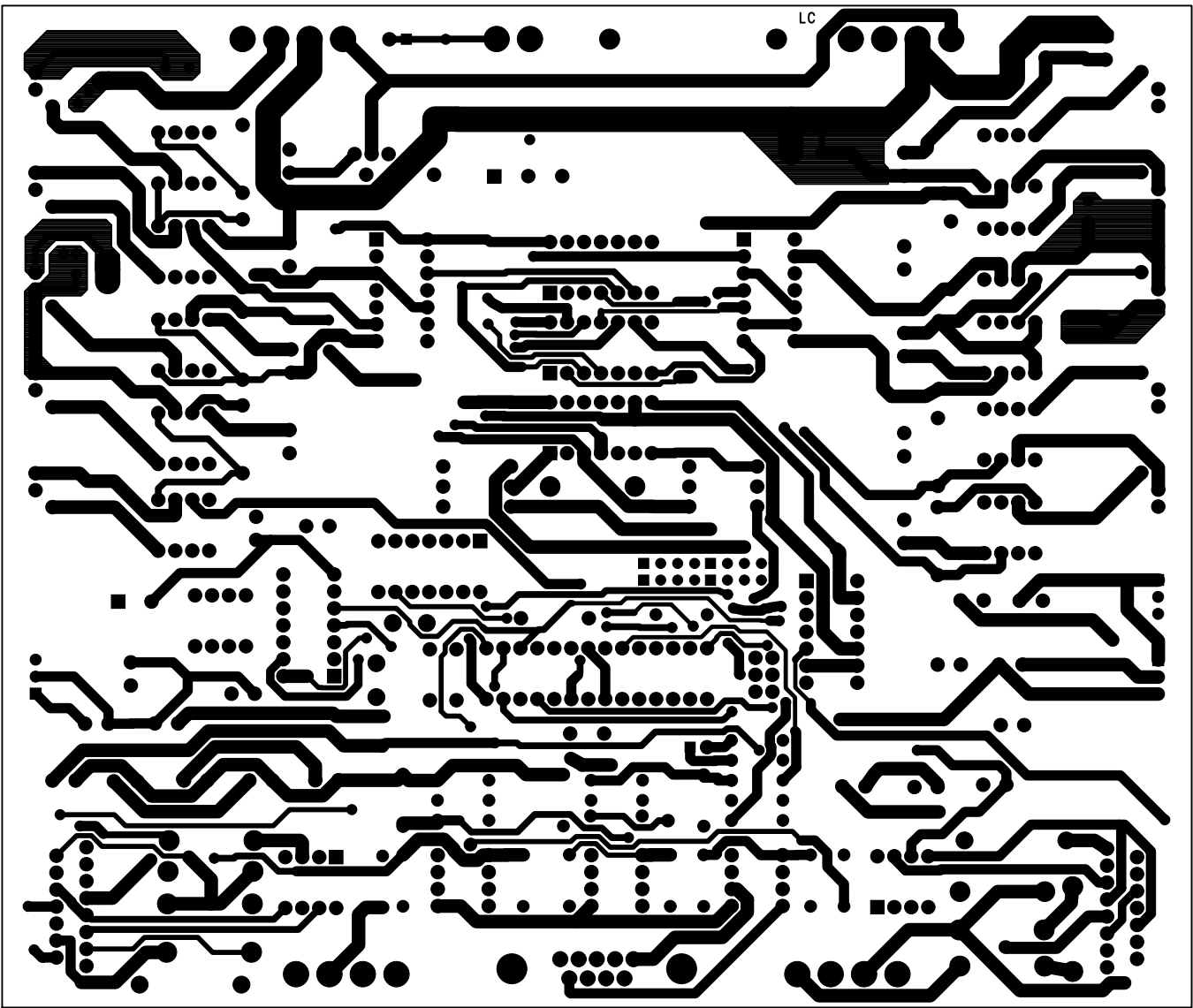
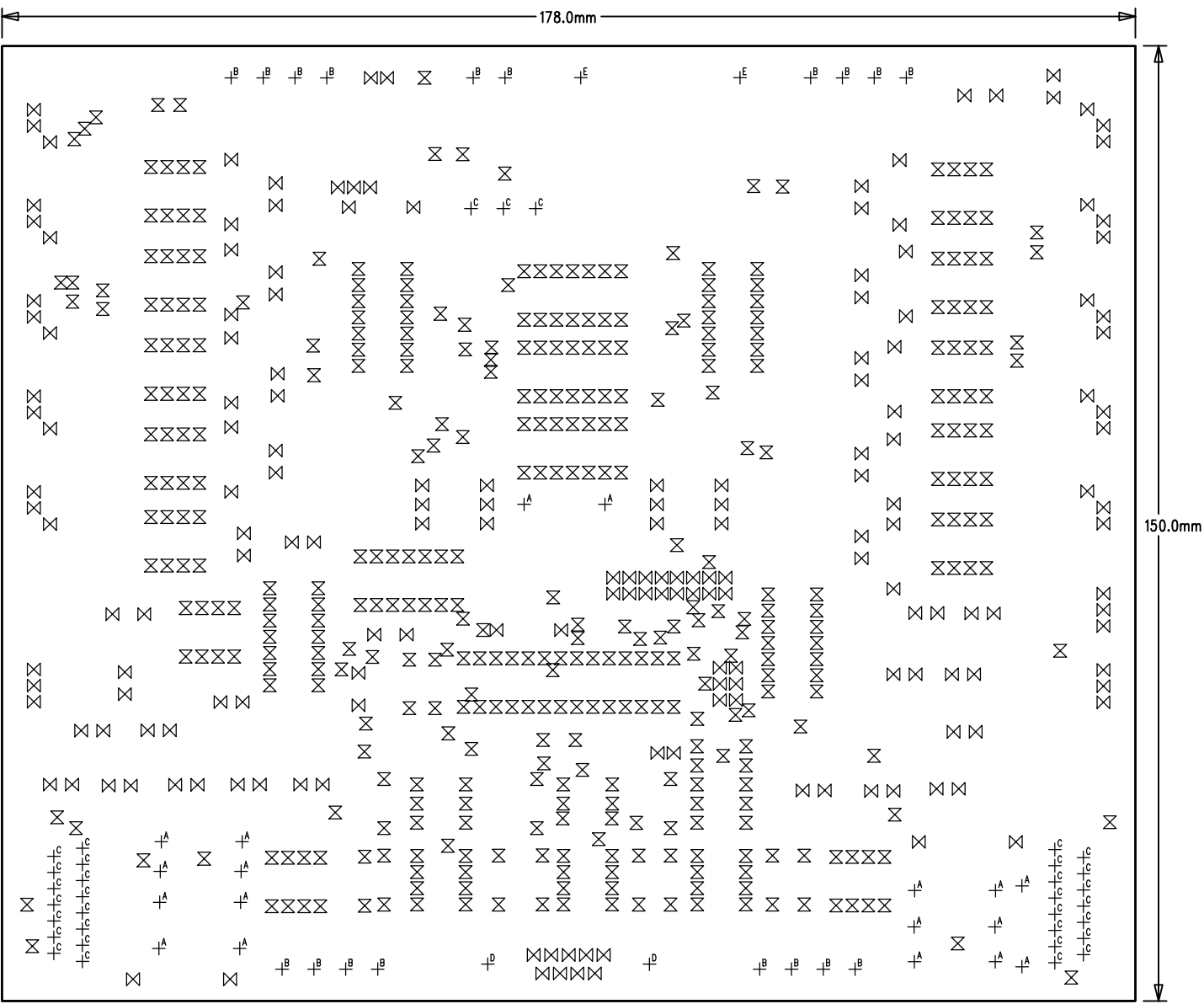


DENOMINACAO	MASCARA DE COBRE BOTTOM	PCI	ESC.
ARQUIVO	COBBOT.PHO	POTENCIA V.144	DATA
		02/12/2010	



DENOMINACAO	MASCARA DE COBRE TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	COBTOP.PHO	POTENCIA V.144	DATA
		02/12/2010	

DENOMINACAO	MASCARA DE COMPONENTES TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	COMTOP.PHO	POTENCIA V.14b	DATA 02/12/2010



DENOMINACAO	MASCARA DE FURACAO	PCI	ESC.
ARQUIVO	FUR.PHO	POTENCIA V.14b	DATA
			02/12/2010

SIZE	QTY	SYM	PLATED	TOL
0.9	413	⊗	YES	+/-0.0
1	181	⊗	YES	+/-0.0
1.6	18	+A	YES	+/-0.0
1.3	18	+B	YES	+/-0.0
1.1	33	+C	YES	+/-0.0
3.1	2	+D	YES	+/-0.0
3.5	2	+E	YES	+/-0.0

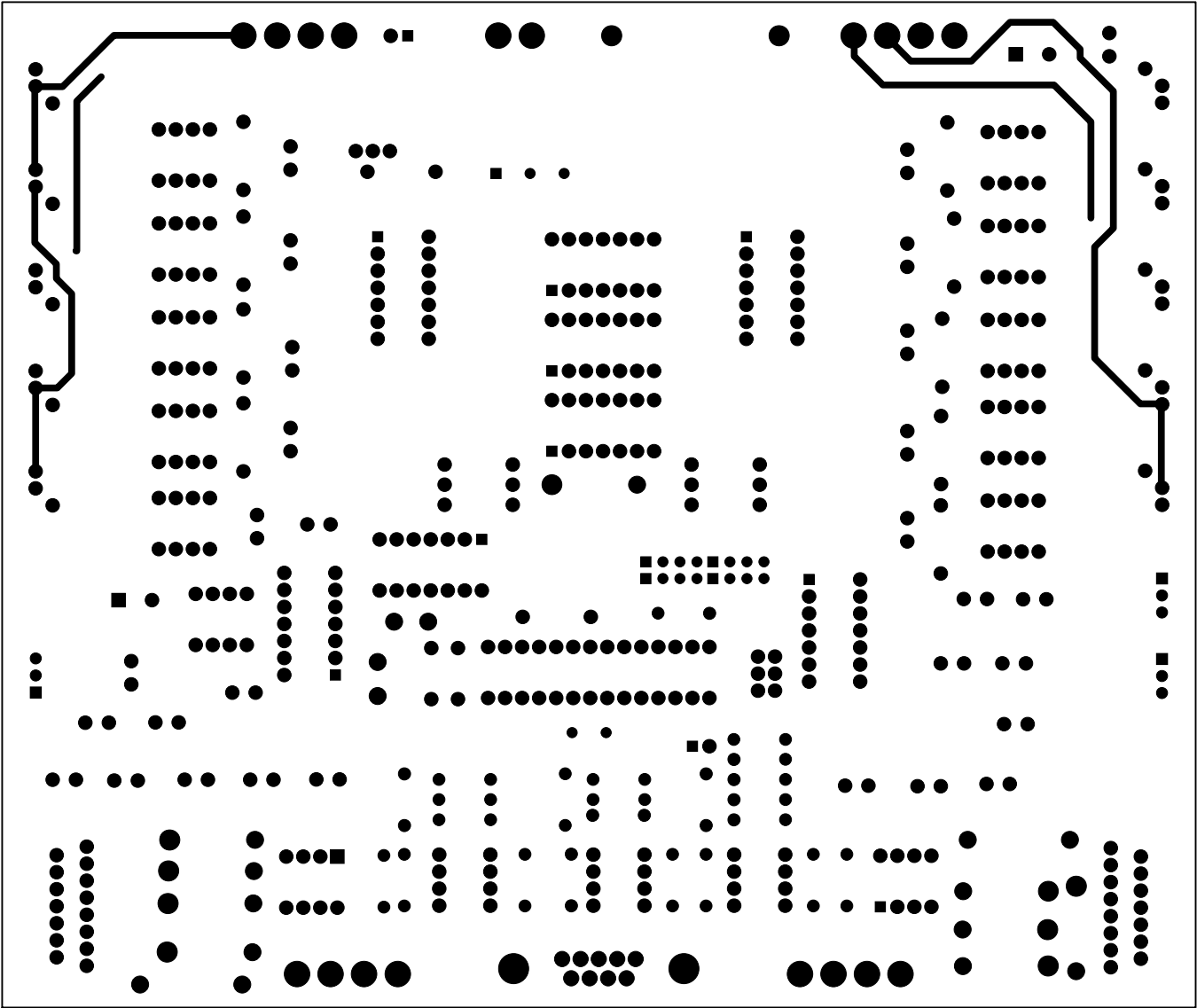
TOLERANCIA, QUANDO NÃO ESPECIFICADAS SÃO CONFORME DIN 7168 - MÉDIO			
1 - 6	6 - 30	30 - 100	100 - 300
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

TOLERÂNCIAS P/ DIÂMETRO DOS FUROS APÓS METALIZAÇÃO (Salvo indicações em contrário)		
DIÂMETRO	METALIZ.	NÃO METALIZ.
0 < 0,8 mm	± 0,1 mm	± 0,05 mm
0,8 ≤ 0 ≤ 2,0 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
0 > 2,0 mm	± 0,1 mm	± 0,134 mm

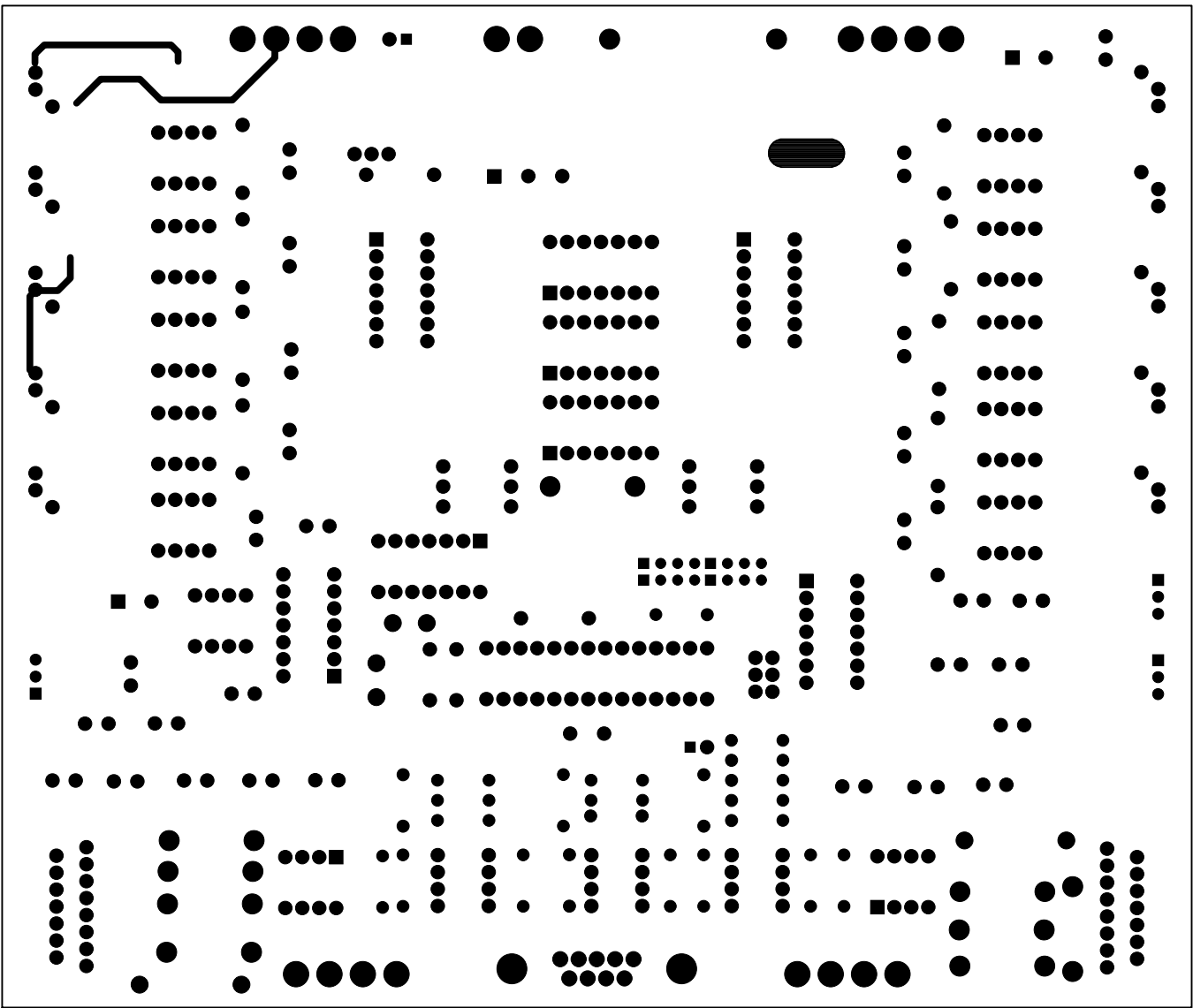
LSITEC - NATE
POTENCIA V.14b
02/12/2010

OBS:

- MEDIDAS EM MILÍMETROS.
- MASCARA DE SOLDA (VERDE) - Manter máscara de solda entre todos os pads dos componentes, principalmente entre os "Fine Pitch"
- MASCARA COMPONENTES (COR BRANCA)
- FACE DUPLA (2 LAYER)
- Deve ser usado HOT-AIR na aplicação de estanho e nas teclas face solda usar ouro (au).
- Placa FR4 1,6 mm com 1 Oz de cobre
- EXECUTAR TESTE ELÉTRICO
- COLOCAR LOGOTIPO DE FABRICANTE
- COLOCAR LOTE DE FABRICAÇÃO
- EMPENAMENTO MÁXIMO 1,5 PORCENTO DA MAIOR DIAGONAL
- VINCO DE 1/3 DA ESPESSURA DA PLACA
- CAMADA DE COBRE NOS FUROS MÍNIMO DE 20 MICRONS.



DENOMINACAO	MASCARA DE SOLDA BOT	PCI	ESC.
ARQUIVO	SOLBOT.PHO	POTENCIA V.144	DATA
		02/12/2010	



DENOMINACAO	MASCARA DE SOLDA TOP	PCI	ESC.
ARQUIVO	SOLTOP.PHO	POTENCIA V.144	DATA
		02/12/2010	

